

掲載頁	誤	正
<p>P21 3 章 施工歩掛 (工場工事費)</p>	<p>1-1-1 材料費 (1) 直接材料費 2) 材料単価の算定 材料の単価の算定は下記による。 材料単価=[(ベース価格+エキストラ)×(1+α)]-[0.7×α×(スクラップ 単価)] ベース価格：…………… 単価表 1-1 エキストラ：規格エキストラ…………… 単価表 1-2 寸法エキストラ…………… 単価表 1-3 (厚み、幅、長さ) α：材料の割増…………… 表 1-1 スクラップ 単価：スクラップは割増された鋼材の 70%が回収可能 とし、その単価は建設物価等の特級 A 品とする。 ① 鋼板単価=(ベース価格+規格エキストラ+厚みエキストラ)×(1+0.1)-0.7×0.1×(スクラップ 単価) ② 形鋼単価=(ベース価格+規格エキストラ+長さエキストラ)×(1+0.05)-0.7×0.05×(スクラップ 単価) ③ 購入品単価=建設物価等による。また、メーカーの見積り取得にもよる。</p>	<p>1-1-1 材料費 (1) 直接材料費 2) 材料単価の算定 材料の単価の算定は下記による。 材料単価=[(ベース価格+エキストラ)×(1+α)]-[0.7×α×(スクラップ 単価)] ベース価格：…………… 単価表 1-1 エキストラ：規格エキストラ…………… 単価表 1-2 寸法エキストラ…………… 単価表 1-3 (厚み、幅、長さ) α：材料の割増…………… 表 1-1 スクラップ 単価：スクラップは割増された鋼材の 70%が回収可能 とし、その単価は建設物価等の鉄へビー H1 とする。 ① 鋼板単価=(ベース価格+規格エキストラ+厚みエキストラ)×(1+0.12)-0.7×0.12×(スクラップ 単価) ② 形鋼単価=(ベース価格+規格エキストラ+長さエキストラ)×(1+0.1)-0.7×0.1×(スクラップ 単価) ③ 購入品単価=建設物価等による。また、メーカーの見積り取得にもよる。</p>

掲載頁	誤	正																																																				
P38 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	<p>③工場塗装費</p> <p>①塗装面積 塗装仕様別に実塗装面積を算出する。</p> <p>なお、ステンレス材は、外面のみ酸洗い面積を計上する。</p> <p>②下地処理 塗装前の鋼材の下地処理の歩掛は、「国土交通省土木工事標準積算基準書」(河川・道路編) 橋梁塗装工 (工場塗装及び塗装前処理) IV-7-②-1 に準じて、次表を標準とする。 尚 下地処理は、原板ブラスト・ジンクリッチプライマー処理を基準とする。</p> <p>下地処理 (原板ブラスト・ジンクリッチプライマー処理) (100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="537 890 1504 1171"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>適 用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原板ブラスト及びジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td>2 次素地調整</td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)</td> <td>%</td> <td>9</td> <td>製品ブラスト</td> </tr> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td>2 次素地調整</td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)</td> <td>%</td> <td>3</td> <td>動力工具処理</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.製品ブラストの場合の諸雑費は、ブラスト材料費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 2.動力工具処理の場合の諸雑費は、処理後のプライマー補修費用等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。</p>	名 称	単 位	数 量	適 用	原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100		橋梁塗装工	人	6.3	2 次素地調整	諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	9	製品ブラスト	橋梁塗装工	人	2.3	2 次素地調整	諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	3	動力工具処理	<p>③工場塗装費</p> <p>①塗装面積 塗装仕様別に実塗装面積を算出する。</p> <p>なお、ステンレス材は、外面のみ酸洗い面積を計上する。</p> <p>②下地処理 塗装前の鋼材の下地処理の歩掛は、「国土交通省土木工事標準積算基準書」(河川・道路編) 橋梁塗装工 (工場塗装及び塗装前処理) IV-7-②-1 に準じて、次表を標準とする。</p> <p>下地処理 (100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="1685 842 2653 1178"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>適 用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原板ブラスト・ジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">製作工場</td> </tr> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td>2 次素地調整</td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)</td> <td>%</td> <td>9</td> <td>製品ブラスト</td> </tr> <tr> <td>橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td>2 次素地調整</td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)</td> <td>%</td> <td>3</td> <td>動力工具処理</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.製品ブラストの場合の諸雑費は、ブラスト材料費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 2.動力工具処理の場合の諸雑費は、処理後のプライマー補修費用等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。</p>	名 称	単 位	数 量	適 用	原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100		製作工場				橋梁塗装工	人	6.3	2 次素地調整	諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	9	製品ブラスト	橋梁塗装工	人	2.3	2 次素地調整	諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	3	動力工具処理
名 称	単 位	数 量	適 用																																																			
原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100																																																				
橋梁塗装工	人	6.3	2 次素地調整																																																			
諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	9	製品ブラスト																																																			
橋梁塗装工	人	2.3	2 次素地調整																																																			
諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	3	動力工具処理																																																			
名 称	単 位	数 量	適 用																																																			
原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100																																																				
製作工場																																																						
橋梁塗装工	人	6.3	2 次素地調整																																																			
諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	9	製品ブラスト																																																			
橋梁塗装工	人	2.3	2 次素地調整																																																			
諸雑費 (労務費の合計額に率を乗じる)	%	3	動力工具処理																																																			

掲載頁	誤	正																																																		
P39 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	<p>③-2 材料使用量 工場塗装のペイント及び希釈剤の使用量は、次表を標準とする。</p> <p>ペイント使用量 (エアスプレー使用) (kg/100 m²/回当り)</p> <table border="1" data-bbox="537 485 1504 898"> <thead> <tr> <th>塗 装 種 別</th> <th>標準使用量</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">下塗塗料</td> <td>無機ジンクリッチペイント</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td></td> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">中塗・上塗 塗料</td> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>希釈剤 (各塗料用シンナー)</td> <td>塗料使用量の 10%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.上表の数値は、塗装作業に伴うロス分を含む。 2.希釈剤使用量には、使用機器等の洗浄用希釈剤を含む。 3.希釈剤の比重は 0.85 とする。 4.塗料単価、希釈剤単価は建設物価等による。 5.上表以外の塗料を使用する場合は、鋼道路橋塗装・防食便覧などに記載のある適正な塗料を用いる。</p>	塗 装 種 別	標準使用量	規 格	下塗塗料	無機ジンクリッチペイント	20		50	変性エポキシ樹脂塗料	41		厚膜型エポキシ樹脂塗料	50	中塗・上塗 塗料	変性エポキシ樹脂塗料	41	ポリウレタン樹脂塗料	18	希釈剤 (各塗料用シンナー)	塗料使用量の 10%		<p>④ 2 材料使用量 工場塗装のペイント及び希釈剤の使用量は、次表を標準とする。</p> <p>ペイント使用量 (kg/100 m²/回当り)</p> <table border="1" data-bbox="1685 485 2653 947"> <thead> <tr> <th>塗 装 種 別</th> <th>標準使用量</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">プライマー</td> <td>無機ジンクリッチペイント</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチペイント</td> <td>24</td> <td>はけ・ローラー</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">下塗塗料</td> <td>エポキシ樹脂塗料</td> <td>16</td> <td>ミストコート</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">中塗・上塗 塗料</td> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>希釈剤 (各塗料用シンナー)</td> <td>塗料使用量の 10%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*ミストコートは注) 4.参照</p> <p>注) 1.上表の数値は、塗装作業に伴うロス分を含む。 2.希釈剤使用量には、使用機器等の洗浄用希釈剤を含む。 3.希釈剤の比重は 0.85 とする。 4.ミストコートについては、次層の塗料の 45%希釈剤を使用するものとし、上表の希釈剤使用量は適用しないものとする。 5.塗料単価、希釈剤単価は建設物価等による。 6.上表以外の塗料を使用する場合は、鋼道路橋防食便覧などに記載のある適正な塗料を用いる。</p>	塗 装 種 別	標準使用量	規 格	プライマー	無機ジンクリッチペイント	60	有機ジンクリッチペイント	24	はけ・ローラー	下塗塗料	エポキシ樹脂塗料	16	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料	41		厚膜型エポキシ樹脂塗料	50		中塗・上塗 塗料	変性エポキシ樹脂塗料	41		ポリウレタン樹脂塗料	18		希釈剤 (各塗料用シンナー)	塗料使用量の 10%	
塗 装 種 別	標準使用量	規 格																																																		
下塗塗料	無機ジンクリッチペイント	20																																																		
		50																																																		
	変性エポキシ樹脂塗料	41																																																		
	厚膜型エポキシ樹脂塗料	50																																																		
中塗・上塗 塗料	変性エポキシ樹脂塗料	41																																																		
	ポリウレタン樹脂塗料	18																																																		
希釈剤 (各塗料用シンナー)	塗料使用量の 10%																																																			
塗 装 種 別	標準使用量	規 格																																																		
プライマー	無機ジンクリッチペイント	60																																																		
	有機ジンクリッチペイント	24	はけ・ローラー																																																	
下塗塗料	エポキシ樹脂塗料	16	ミストコート																																																	
	変性エポキシ樹脂塗料	41																																																		
	厚膜型エポキシ樹脂塗料	50																																																		
中塗・上塗 塗料	変性エポキシ樹脂塗料	41																																																		
	ポリウレタン樹脂塗料	18																																																		
希釈剤 (各塗料用シンナー)	塗料使用量の 10%																																																			

掲載頁	誤	正																																																																																					
P40 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	<p style="text-align: center;">P C ハイブリッド製浮体 (内部鋼桁、艀装品、係留金物架台) 連絡橋、杭頭連結材・調整板 標準塗装 (案)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="3">塗装前処理</th> <th colspan="3">工場塗装</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>素地調整</th> <th>プライマー</th> <th>2次素地調整</th> <th>プライマー</th> <th>下 塗</th> <th>中塗・上塗</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">原板プラスチック SIS Sa 2.5</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">ジンクリッチプライマー 200g/m² (15μ)</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">動力工具処理 SIS St 3</td> <td style="text-align: center;">無機ジンクリッチプライマー 200g/m² (15μ)</td> <td style="text-align: center;">変性エポキシ樹脂 410g/m² (120μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>a) 塗装仕様例</td> </tr> <tr> <td>艀装品、係留金物架台 (浮体外面)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">厚膜型有機ジンクリッチペイント 500g/m² (50μ)</td> <td style="text-align: center;">厚膜型エポキシ樹脂 500g/m² (100μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">ポリウレタン樹脂 180g/m² (40μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>b) 塗装仕様例①</td> </tr> <tr> <td>連絡橋 (フラップ含)</td> <td style="text-align: center;">厚膜型エポキシ樹脂 500g/m² (100μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">ポリウレタン樹脂 180g/m² (40μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>b) 塗装仕様例②</td> </tr> <tr> <td>杭頭連結材・調整板 (さや管)</td> <td style="text-align: center;">無機ジンクリッチプライマー 200g/m² (15μ)</td> <td style="text-align: center;">厚膜型エポキシ樹脂 500g/m² (100μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">ポリウレタン樹脂 180g/m² (40μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">注) 上記は一般的な塗装系であり、他の塗装系等についても、鋼道橋防食便覧等を参照のうえ、適正な塗装仕様を用いることができる。 中塗・上塗塗装には、耐候性の良好なふっ素樹脂塗料も適用できる。</p>		塗装前処理			工場塗装			備 考	素地調整	プライマー	2次素地調整	プライマー	下 塗	中塗・上塗	内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)	原板プラスチック SIS Sa 2.5	ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	動力工具処理 SIS St 3	無機ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	変性エポキシ樹脂 410g/m ² (120μ) 2回	-	a) 塗装仕様例	艀装品、係留金物架台 (浮体外面)	製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5	厚膜型有機ジンクリッチペイント 500g/m ² (50μ)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	b) 塗装仕様例①	連絡橋 (フラップ含)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	b) 塗装仕様例②	杭頭連結材・調整板 (さや管)	無機ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	-	c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ	<p style="text-align: center;">P C ハイブリッド製浮体 (内部鋼桁、艀装品、係留金物架台) 連絡橋、杭頭連結材・調整板 標準塗装 (案)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">塗装前処理</th> <th colspan="5">工場塗装</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>素地調整</th> <th>プライマー</th> <th>2次素地調整</th> <th>プライマー</th> <th>ミストコート</th> <th>下 塗</th> <th>中塗・上塗</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">原板プラスチック SIS Sa 2.5</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">ジンクリッチプライマー 200g/m² (15μ)</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">動力工具処理 SIS St 3</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">有機ジンクリッチペイント 240g/m²(30μ) ※2</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">変性エポキシ樹脂 410g/m² (120μ) 2回</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>a) 塗装仕様例</td> </tr> <tr> <td>艀装品、係留金物架台 (浮体外面)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">無機ジンクリッチペイント 600g/m² (75μ)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">厚膜型エポキシ樹脂 160g/m²(-)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">厚膜型エポキシ樹脂 500g/m² (100μ) 2回</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ポリウレタン樹脂 180g/m² (40μ) 2回</td> <td>b) 塗装仕様例①</td> </tr> <tr> <td>連絡橋 (フラップ含)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ</td> </tr> <tr> <td>杭頭連結材・調整板 (さや管)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>b) 塗装仕様例②</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">注) 上記は一般的な塗装系であり、他の塗装系等についても、鋼道橋防食便覧等を参照のうえ、適正な塗装仕様を用いることができる。 中塗・上塗塗装には、耐候性の良好なふっ素樹脂塗料も適用できる。 ※2 補修塗の積算上の計上数量は、全体面積 30%を見込むため、240×0.3=72g/m² (7.2kg/100m²)</p>		塗装前処理		工場塗装					備 考	素地調整	プライマー	2次素地調整	プライマー	ミストコート	下 塗	中塗・上塗	内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)	原板プラスチック SIS Sa 2.5	ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	動力工具処理 SIS St 3	有機ジンクリッチペイント 240g/m ² (30μ) ※2	-	変性エポキシ樹脂 410g/m ² (120μ) 2回	-	a) 塗装仕様例	艀装品、係留金物架台 (浮体外面)	製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5	無機ジンクリッチペイント 600g/m ² (75μ)	厚膜型エポキシ樹脂 160g/m ² (-)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	b) 塗装仕様例①	連絡橋 (フラップ含)	-	-	-	c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ	杭頭連結材・調整板 (さや管)	-	-	-	-	-	b) 塗装仕様例②
	塗装前処理			工場塗装			備 考																																																																																
	素地調整	プライマー	2次素地調整	プライマー	下 塗	中塗・上塗																																																																																	
内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)	原板プラスチック SIS Sa 2.5	ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	動力工具処理 SIS St 3	無機ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	変性エポキシ樹脂 410g/m ² (120μ) 2回	-	a) 塗装仕様例																																																																																
艀装品、係留金物架台 (浮体外面)				製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5	厚膜型有機ジンクリッチペイント 500g/m ² (50μ)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	b) 塗装仕様例①																																																																														
連絡橋 (フラップ含)						厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	b) 塗装仕様例②																																																																														
杭頭連結材・調整板 (さや管)				無機ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	-	-	c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ																																																																														
	塗装前処理		工場塗装					備 考																																																																															
	素地調整	プライマー	2次素地調整	プライマー	ミストコート	下 塗	中塗・上塗																																																																																
内部鋼桁、艀装品 (浮体内面)	原板プラスチック SIS Sa 2.5	ジンクリッチプライマー 200g/m ² (15μ)	動力工具処理 SIS St 3	有機ジンクリッチペイント 240g/m ² (30μ) ※2	-	変性エポキシ樹脂 410g/m ² (120μ) 2回	-	a) 塗装仕様例																																																																															
艀装品、係留金物架台 (浮体外面)						製品プラスチック処理 SIS Sa 2.5	無機ジンクリッチペイント 600g/m ² (75μ)	厚膜型エポキシ樹脂 160g/m ² (-)	厚膜型エポキシ樹脂 500g/m ² (100μ) 2回	ポリウレタン樹脂 180g/m ² (40μ) 2回	b) 塗装仕様例①																																																																												
連絡橋 (フラップ含)											-	-	-	c) 塗装仕様例 連絡橋床面を舗装で仕上げる場合、床面積はプライマーのみ																																																																									
杭頭連結材・調整板 (さや管)						-	-	-	-	-	b) 塗装仕様例②																																																																												
	40	改正根拠・理由 1. 各部位における 2 次素地調整の処理方法に応じて、プライマー (有機ジンクリッチペイント・無機ジンクリッチペイント) の仕様の使い分けと標準使用量を明確にする。 2. 無機ジンクリッチペイントの上に塗装する場合、封孔処理としてミストコートを追加する。 3. P41~44 単価表 塗装仕様例 上述する標準塗装 (案) に準じて、各塗装材料と単価表の構成を改める。 4. 希釈剤 (シンナー) は%単位での表示とする。																																																																																					

掲載頁	誤	正																																																																																																																																																																																						
P41 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	単価表 a) 塗装仕様例 内部鋼桁、艀装品 (浮体内部) 2 次素地調整が動力工具処理の場合 (円/100 m ²)	単価表 a) 塗装仕様例 内部鋼桁、艀装品 (浮体内部) 2 次素地調整が動力工具処理の場合 (円/100 m ²)																																																																																																																																																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">塗装前処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト及びジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 3%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">材料</td> <td>無機ジンクリッチプライマー</td> <td>kg</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料(下塗)</td> <td>kg</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料(上塗)</td> <td>kg</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー用シンナー</td> <td>kg</td> <td>0.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>kg</td> <td>8.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">円/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>2 次素地調整 (動力工具処理) のプライマーは、全塗装面積の 30% 程度を見込み 材料 20kg/100 m²×0.3=6kg 橋梁塗装工 1.4 人/100 m²×0.3=0.42≒0.4 人</p>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	塗装前処理					原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3			諸雑費(労務費の 3%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	6		変性エポキシ樹脂塗料(下塗)	kg	41		変性エポキシ樹脂塗料(上塗)	kg	41		無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	0.6		変性エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	8.2		諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	0.4			下塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">下地処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト・ジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 3%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">材料</td> <td>有機ジンクリッチペイント (プライマー)</td> <td>kg</td> <td>7.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料(下塗)</td> <td>kg</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料(上塗)</td> <td>kg</td> <td>41</td> <td></td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチペイント用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>9.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">円/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>2 次素地調整 (動力工具処理) のプライマーは、全塗装面積の 30% 程度を見込み 材料 24kg/100 m²×0.3=7.2kg 橋梁塗装工 1.4 人/100 m²×0.3=0.42≒0.4 人</p>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	下地処理					原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3			諸雑費(労務費の 3%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	有機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	7.2		変性エポキシ樹脂塗料(下塗)	kg	41		変性エポキシ樹脂塗料(上塗)	kg	41		有機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	0.8		変性エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	9.7		諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	0.4			下塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²
種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																				
塗装前処理																																																																																																																																																																																								
原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																						
2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3																																																																																																																																																																																						
諸雑費(労務費の 3%)	式	1																																																																																																																																																																																						
小 計																																																																																																																																																																																								
工場塗装																																																																																																																																																																																								
材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	6																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料(下塗)	kg	41																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料(上塗)	kg	41																																																																																																																																																																																					
	無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	0.6																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	8.2																																																																																																																																																																																					
諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																						
プライマー 橋梁塗装工	人	0.4																																																																																																																																																																																						
下塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																						
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																						
小 計																																																																																																																																																																																								
合 計																																																																																																																																																																																								
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																				
種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																				
下地処理																																																																																																																																																																																								
原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																						
2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3																																																																																																																																																																																						
諸雑費(労務費の 3%)	式	1																																																																																																																																																																																						
小 計																																																																																																																																																																																								
工場塗装																																																																																																																																																																																								
材料	有機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	7.2																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料(下塗)	kg	41																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料(上塗)	kg	41																																																																																																																																																																																					
	有機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	0.8																																																																																																																																																																																					
	変性エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	9.7																																																																																																																																																																																					
	諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																					
プライマー 橋梁塗装工	人	0.4																																																																																																																																																																																						
下塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																						
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																						
小 計																																																																																																																																																																																								
合 計																																																																																																																																																																																								
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																				

掲載頁	誤	正																																																																																																																																																																																																																																		
P42 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	b)塗装仕様例 艀装品、係留金物架台（浮体外面） ① 2 次素地調整が動力工具処理の場合 (円/100 m ²)	b)塗装仕様例 艀装品、係留金物架台（浮体外面） ① 2 次素地調整が動力工具処理の場合 (円/100 m ²)																																																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">塗装前処理</td> </tr> <tr> <td>原板プラスト及びジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 3%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="8">材料</td> <td>無機ジンクリッチプライマー</td> <td>kg</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー用シンナー</td> <td>kg</td> <td>0.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>kg</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用シンナー</td> <td>kg</td> <td>3.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(1 m²当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	塗装前処理					原板プラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3			諸雑費(労務費の 3%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	6		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50		ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18		ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18		無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	0.6		厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	10		ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	3.6		諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	0.4			下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">下地処理</td> </tr> <tr> <td>原板プラスト・ジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>2.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 3%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="8">材料</td> <td>有機ジンクリッチペイント (プライマー)</td> <td>kg</td> <td>7.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチペイント用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>11.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>4.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(1 m²当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	下地処理					原板プラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3			諸雑費(労務費の 3%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	有機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	7.2		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50		ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18		ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18		有機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	0.8		厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	11.8		ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	ℓ	4.2		諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	0.4			下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²
	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																																																															
	塗装前処理																																																																																																																																																																																																																																			
	原板プラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																																																																	
	2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3																																																																																																																																																																																																																																	
	諸雑費(労務費の 3%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																	
	小 計																																																																																																																																																																																																																																			
	工場塗装																																																																																																																																																																																																																																			
	材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	6																																																																																																																																																																																																																																
		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																
		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																
		ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																
		ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																
		無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	0.6																																																																																																																																																																																																																																
		厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	10																																																																																																																																																																																																																																
		ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	3.6																																																																																																																																																																																																																																
	諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																	
	プライマー 橋梁塗装工	人	0.4																																																																																																																																																																																																																																	
	下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																	
下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
小 計																																																																																																																																																																																																																																				
合 計																																																																																																																																																																																																																																				
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																																																																
種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																																																																
下地処理																																																																																																																																																																																																																																				
原板プラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																																																																		
2 次素地調整(動力工具) 橋梁塗装工	人	2.3																																																																																																																																																																																																																																		
諸雑費(労務費の 3%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																		
小 計																																																																																																																																																																																																																																				
工場塗装																																																																																																																																																																																																																																				
材料	有機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	7.2																																																																																																																																																																																																																																	
	厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																	
	厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																	
	ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																	
	ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																	
	有機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	0.8																																																																																																																																																																																																																																	
	厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	11.8																																																																																																																																																																																																																																	
	ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	ℓ	4.2																																																																																																																																																																																																																																	
諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																		
プライマー 橋梁塗装工	人	0.4																																																																																																																																																																																																																																		
下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																		
小 計																																																																																																																																																																																																																																				
合 計																																																																																																																																																																																																																																				
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																																																																

掲載頁	誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																	
P43 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	b) 塗装仕様例 連絡橋、杭頭連結材・調整板 (さや管) ② 2 次素地調整が製品ブラスト処理の場合 (円/100 m ²)	b) 塗装仕様例 連絡橋、杭頭連結材・調整板 (さや管) ② 2 次素地調整が製品ブラスト処理の場合 (円/100 m ²)																																																																																																																																																																																																																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">塗装前処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト及びジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 9%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="8">材料</td> <td>無機ジンクリッチプライマー</td> <td>kg</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー用シンナー</td> <td>kg</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>kg</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用シンナー</td> <td>kg</td> <td>3.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	塗装前処理					原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3			諸雑費(労務費の 9%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	20			厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50			厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50			ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18			ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18			無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	2			厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	10			ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	3.6			諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">下地処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト・ジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 9%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="11">材料</td> <td>無機ジンクリッチペイント (プライマー)</td> <td>kg</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料(ミストコート)</td> <td>kg</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 1)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 2)</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチペイント用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>7.1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>8.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>11.8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用シンナー</td> <td>ℓ</td> <td>4.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費 (材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ミストコート 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗 吹付塗 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)	下地処理					原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3			諸雑費(労務費の 9%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	無機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	60			エポキシ樹脂塗料(ミストコート)	kg	16			厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 1)	kg	50			厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 2)	kg	50			ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18			ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18			無機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	7.1			エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	8.5			厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	11.8			ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	ℓ	4.2			諸雑費 (材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	1.4			ミストコート 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²
	種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																																																																																														
	塗装前処理																																																																																																																																																																																																																																																																		
	原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																																																																																																
	2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3																																																																																																																																																																																																																																																																
	諸雑費(労務費の 9%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																
	小 計																																																																																																																																																																																																																																																																		
	工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																		
	材料	無機ジンクリッチプライマー	kg	20																																																																																																																																																																																																																																																															
		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 1)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																																															
		厚膜型エポキシ樹脂塗料(下塗 2)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																																															
		ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																																															
		ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																																															
		無機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	2																																																																																																																																																																																																																																																															
		厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	10																																																																																																																																																																																																																																																															
		ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	3.6																																																																																																																																																																																																																																																															
	諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																
	プライマー 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																
	下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																
下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
小 計																																																																																																																																																																																																																																																																			
合 計																																																																																																																																																																																																																																																																			
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																																																																																															
種 別	単位	数量	単価(円)	金額(円)																																																																																																																																																																																																																																																															
下地処理																																																																																																																																																																																																																																																																			
原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																																																																																																																																																	
2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3																																																																																																																																																																																																																																																																	
諸雑費(労務費の 9%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																	
小 計																																																																																																																																																																																																																																																																			
工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																			
材料	無機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	60																																																																																																																																																																																																																																																																
	エポキシ樹脂塗料(ミストコート)	kg	16																																																																																																																																																																																																																																																																
	厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 1)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																																																
	厚膜型エポキシ樹脂塗料 (下塗 2)	kg	50																																																																																																																																																																																																																																																																
	ポリウレタン樹脂塗料 (中塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																																																
	ポリウレタン樹脂塗料 (上塗)	kg	18																																																																																																																																																																																																																																																																
	無機ジンクリッチペイント用シンナー	ℓ	7.1																																																																																																																																																																																																																																																																
	エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	8.5																																																																																																																																																																																																																																																																
	厚膜型エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ	11.8																																																																																																																																																																																																																																																																
	ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	ℓ	4.2																																																																																																																																																																																																																																																																
	諸雑費 (材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																																																																																																																																																
プライマー 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
ミストコート 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
下塗 1 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
下塗 2 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
中塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
上塗 吹付塗 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																	
小 計																																																																																																																																																																																																																																																																			
合 計																																																																																																																																																																																																																																																																			
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																																																																																																																																															

掲載頁	誤	正																																																																																																																																					
P44 3 章 施工歩掛 (工場工事費)	C) 塗装仕様例 連絡橋 床面を舗装で仕上げる場合 2 次素地調整が製品ブラスト処理の場合 (円/100 m ²)	C) 塗装仕様例 連絡橋 床面を舗装で仕上げる場合 2 次素地調整が製品ブラスト処理の場合 (円/100 m ²)																																																																																																																																					
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">種 別</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 10%;">単 価 (円)</th> <th style="width: 10%;">金 額 (円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">塗装前処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト及びジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 9%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">材料</td> <td>有機ジンクリッチプライマー</td> <td>kg</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチプライマー用シンナー</td> <td>kg</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	塗装前処理					原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3			諸雑費(労務費の 9%)	式	1			工場塗装					材料	有機ジンクリッチプライマー	kg	50		有機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	5		諸雑費(材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">種 別</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 10%;">単 価 (円)</th> <th style="width: 10%;">金 額 (円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">下地処理</td> </tr> <tr> <td>原板ブラスト・ジンクリッチプライマー</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>6.3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(労務費の 9%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">工場塗装</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">材料</td> <td>無機ジンクリッチペイント (プライマー)</td> <td>kg</td> <td>60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチペイント用シンナー</td> <td>kg</td> <td>7.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費(材料費の 10%)</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プライマー 橋梁塗装工</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">小 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(1 m² 当り)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">円/m²</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	下地処理					原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100			2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3			諸雑費(労務費の 9%)	式	1			小 計					工場塗装					材料	無機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	60		無機ジンクリッチペイント用シンナー	kg	7.1		諸雑費(材料費の 10%)	式	1			プライマー 橋梁塗装工	人	1.4			小 計					合 計					(1 m ² 当り)				円/m ²
	種 別	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)																																																																																																																																		
	塗装前処理																																																																																																																																						
	原板ブラスト及びジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																				
	2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3																																																																																																																																				
	諸雑費(労務費の 9%)	式	1																																																																																																																																				
	工場塗装																																																																																																																																						
	材料	有機ジンクリッチプライマー	kg	50																																																																																																																																			
		有機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	5																																																																																																																																			
	諸雑費(材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																				
	プライマー 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																				
	小 計																																																																																																																																						
	合 計																																																																																																																																						
	(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																		
種 別	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)																																																																																																																																			
下地処理																																																																																																																																							
原板ブラスト・ジンクリッチプライマー	m ²	100																																																																																																																																					
2 次素地調整(製品ブラスト) 橋梁塗装工	人	6.3																																																																																																																																					
諸雑費(労務費の 9%)	式	1																																																																																																																																					
小 計																																																																																																																																							
工場塗装																																																																																																																																							
材料	無機ジンクリッチペイント (プライマー)	kg	60																																																																																																																																				
	無機ジンクリッチペイント用シンナー	kg	7.1																																																																																																																																				
諸雑費(材料費の 10%)	式	1																																																																																																																																					
プライマー 橋梁塗装工	人	1.4																																																																																																																																					
小 計																																																																																																																																							
合 計																																																																																																																																							
(1 m ² 当り)				円/m ²																																																																																																																																			

掲載頁	誤	正																														
<p>P47 3 章 施工歩掛 (工場工事費)</p>	<p>(1) 底面工 底面工は、次表を標準とする。</p> <p>1) 代価表</p> <p>①ルーフィング敷設 100m² 当り</p> <table border="1" data-bbox="537 527 1478 711"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ルーフィング敷設</td> <td>セルラー・L 型^アロック製作</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td>市場単価</td> </tr> <tr> <td>化粧合板</td> <td>1800×900×12 アクリル樹脂(全損)</td> <td>枚</td> <td>70</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注)1. ルーフィングと下地材料（化粧合板）を合わせて施工することを標準施工とする。</p> <p>2 上記 1. 以外での施工については、現地条件を考慮し別途算定するものとする。</p> <p>3. 底面工の設計数量は次式による。</p> <p>$A = (L + 0.1) \times (B + 0.1)$ (少数 1 位四捨五入)</p> <p>A : 底面積(m²). L : 浮体長(m), B : 浮体幅(m)</p> <p>浮体が平面的に軀形（四角形）で無い場合、その形状に合わせた底面積を求めるものとする。</p>	名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	ルーフィング敷設	セルラー・L 型 ^ア ロック製作	m ²	100	市場単価	化粧合板	1800×900×12 アクリル樹脂(全損)	枚	70		<p>(1) 底面工 底面工は、次表を標準とする。</p> <p>1) 代価表</p> <p>①ルーフィング敷設 100m² 当り</p> <table border="1" data-bbox="1685 527 2626 711"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ルーフィング敷設</td> <td>セルラー・L 型^アロック製作</td> <td>m²</td> <td>100</td> <td>市場単価</td> </tr> <tr> <td>表面加工コンクリート 型枠用合板</td> <td>1800×900×12 —(全損)</td> <td>枚</td> <td>70</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注)1. ルーフィングと下地材料（表面加工コンクリート型枠用合板）を合わせて施工することを標準施工とする。</p> <p>2 上記 1. 以外での施工については、現地条件を考慮し別途算定するものとする。</p> <p>3. 底面工の設計数量は次式による。</p> <p>$A = (L + 0.1) \times (B + 0.1)$ (少数 1 位四捨五入)</p> <p>A : 底面積(m²). L : 浮体長(m), B : 浮体幅(m)</p> <p>浮体が平面的に軀形（四角形）で無い場合、その形状に合わせた底面積を求めるものとする。</p>	名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	ルーフィング敷設	セルラー・L 型 ^ア ロック製作	m ²	100	市場単価	表面加工コンクリート 型枠用合板	1800×900×12 —(全損)	枚	70	
名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																												
ルーフィング敷設	セルラー・L 型 ^ア ロック製作	m ²	100	市場単価																												
化粧合板	1800×900×12 アクリル樹脂(全損)	枚	70																													
名 称	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																												
ルーフィング敷設	セルラー・L 型 ^ア ロック製作	m ²	100	市場単価																												
表面加工コンクリート 型枠用合板	1800×900×12 —(全損)	枚	70																													

掲載頁	誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																				
P119 4 章 施工歩掛 (現場工事費)	2-2-2 現場取付 (2) 代 価 表 1) 杭頭連結材取付 2 組当り <table border="1" data-bbox="498 436 1469 1039"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ガス切断（手動）陸上施工</td><td>各板厚を計上</td><td>m</td><td></td><td>市場単価</td></tr> <tr><td>ガス切断（手動）海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 陸上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 水中溶接</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>クレーン付台船運転</td><td>45～50t吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td>運6H/就8H</td></tr> <tr><td>引船運転</td><td>鋼D450PS</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr><td>台船運転</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>就業8H</td></tr> <tr><td>トラッククレーン運転費</td><td>油圧式25t吊</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>標準運転時間</td></tr> <tr><td>とび工</td><td></td><td>人</td><td>4.0</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td></td></tr> <tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> 2) 調整板取付 4 箇所当り <table border="1" data-bbox="498 1081 1469 1684"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ガス切断（手動）陸上施工</td><td>各板厚を計上</td><td>m</td><td></td><td>市場単価</td></tr> <tr><td>ガス切断（手動）海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 陸上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 水中溶接</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>クレーン付台船運転</td><td>45～50t吊</td><td>日</td><td>2.0</td><td>運6H/就8H</td></tr> <tr><td>引船運転</td><td>鋼D450PS</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr><td>台船運転</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>就業8H</td></tr> <tr><td>トラッククレーン運転費</td><td>油圧式25t吊</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>標準運転時間</td></tr> <tr><td>とび工</td><td></td><td>人</td><td>8.0</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>8.0</td><td></td></tr> <tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価	ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃	クレーン付台船運転	45～50t吊	日	1.0	運6H/就8H	引船運転	鋼D450PS	〃	1.0	運2H/就8H	台船運転	鋼100t積	〃	1.0	就業8H	トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	1.0	標準運転時間	とび工		人	4.0		普通作業員		〃	4.0		雑 材 料					名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価	ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃	クレーン付台船運転	45～50t吊	日	2.0	運6H/就8H	引船運転	鋼D450PS	〃	2.0	運2H/就8H	台船運転	鋼100t積	〃	2.0	就業8H	トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	2.0	標準運転時間	とび工		人	8.0		普通作業員		〃	8.0		雑 材 料					2-2-2 現場取付 (2) 代 価 表 1) 杭頭連結材取付 2 組当り <table border="1" data-bbox="1647 436 2617 1039"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ガス切断（手動）陸上施工</td><td>各板厚を計上</td><td>m</td><td></td><td>市場単価</td></tr> <tr><td>ガス切断（手動）海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 陸上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 水中溶接</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>クレーン付台船運転</td><td>45～50t吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td>運6H/就8H</td></tr> <tr><td>引船運転</td><td>鋼D450PS</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr><td>台船運転</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>就業8H</td></tr> <tr><td>トラッククレーン運転費</td><td>油圧式25t吊</td><td>〃</td><td>1.0</td><td>標準運転時間</td></tr> <tr><td>とび工</td><td></td><td>人</td><td>4.0</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td></td></tr> <tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> 2) 調整板取付 4 箇所当り <table border="1" data-bbox="1647 1081 2617 1684"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ガス切断（手動）陸上施工</td><td>各板厚を計上</td><td>m</td><td></td><td>市場単価</td></tr> <tr><td>ガス切断（手動）海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 陸上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 海上施工</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>手動アーク溶接 水中溶接</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr> <tr><td>クレーン付台船運転</td><td>45～50t吊</td><td>日</td><td>2.0</td><td>運6H/就8H</td></tr> <tr><td>引船運転</td><td>鋼D450PS</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>運2H/就8H</td></tr> <tr><td>台船運転</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>就業8H</td></tr> <tr><td>トラッククレーン運転費</td><td>油圧式25t吊</td><td>〃</td><td>2.0</td><td>標準運転時間</td></tr> <tr><td>とび工</td><td></td><td>人</td><td>8.0</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>8.0</td><td></td></tr> <tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> 注) 作業条件に応じて潜水士船が必要な場合は、潜水士船運転を計上することができる。	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価	ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃	クレーン付台船運転	45～50t吊	日	1.0	運6H/就8H	引船運転	鋼D450PS	〃	1.0	運2H/就8H	台船運転	鋼100t積	〃	1.0	就業8H	トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	1.0	標準運転時間	とび工		人	4.0		普通作業員		〃	4.0		雑 材 料					名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価	ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃	手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃	クレーン付台船運転	45～50t吊	日	2.0	運6H/就8H	引船運転	鋼D450PS	〃	2.0	運2H/就8H	台船運転	鋼100t積	〃	2.0	就業8H	トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	2.0	標準運転時間	とび工		人	8.0		普通作業員		〃	8.0		雑 材 料				
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船運転	45～50t吊	日	1.0	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
引船運転	鋼D450PS	〃	1.0	運2H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
台船運転	鋼100t積	〃	1.0	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	1.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																		
とび工		人	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		〃	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																						
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船運転	45～50t吊	日	2.0	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
引船運転	鋼D450PS	〃	2.0	運2H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
台船運転	鋼100t積	〃	2.0	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	2.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																		
とび工		人	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		〃	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																						
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船運転	45～50t吊	日	1.0	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
引船運転	鋼D450PS	〃	1.0	運2H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
台船運転	鋼100t積	〃	1.0	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	1.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																		
とび工		人	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		〃	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																						
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）陸上施工	各板厚を計上	m		市場単価																																																																																																																																																																																																																																																																		
ガス切断（手動）海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 陸上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 海上施工	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
手動アーク溶接 水中溶接	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船運転	45～50t吊	日	2.0	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
引船運転	鋼D450PS	〃	2.0	運2H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
台船運転	鋼100t積	〃	2.0	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																		
トラッククレーン運転費	油圧式25t吊	〃	2.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																		
とび工		人	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		〃	8.0																																																																																																																																																																																																																																																																			
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																						

掲載頁	誤	正																																		
<p>P157 6章 一般管理費等</p>	<p>第2節 一般管理費等率の補正</p> <p>2-1 前払金支出割合による補正</p> <p>前払い金支出割合による補正後の一般管理費等率は、「表-⑤ 前払金支出割合による一般管理費等率の補正」の前払い金支出割合区分ごとに定める補正係数を上記「第1節 一般管理費等の算定」で算出した一般管理費等率に乗じて得た率とする。</p> <p>2-2 補正後の一般管理費等率の算定</p> <p>補正後の一般管理費等率の算定は、下式によるものとする。</p> $G_p' = \gamma \times G_p \quad (\text{小数3位四捨五入})$ <p>ここに、</p> <p>G_p' : 補正後の一般管理費等率</p> <p>G_p : 「表-④ 一般管理費等率」により求めた一般管理費等率 (%)</p> <p>γ : 前払金支出割合による一般管理費等率の補正係数</p> <p style="text-align: center;">表-④ 一般管理費等率</p> <table border="1" data-bbox="430 1024 1478 1339"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工事原価</th> <th>500万円以下</th> <th colspan="2">500万円を超え30億円以下</th> <th>30億円を超えるもの</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">適用区分等</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般管理費等</td> <td>20.29%</td> <td>-4.63586</td> <td>51.34242</td> <td>7.41%</td> </tr> </tbody> </table>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの	適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする	a	b	一般管理費等	20.29%	-4.63586	51.34242	7.41%	<p>第2節 一般管理費等率の補正</p> <p>2-1 前払金支出割合による補正</p> <p>前払い金支出割合による補正後の一般管理費等率は、「表-⑤ 前払金支出割合による一般管理費等率の補正」の前払い金支出割合区分ごとに定める補正係数を上記「第1節 一般管理費等の算定」で算出した一般管理費等率に乗じて得た率とする。</p> <p>2-2 補正後の一般管理費等率の算定</p> <p>補正後の一般管理費等率の算定は、下式によるものとする。</p> $G_p' = \gamma \times G_p \quad (\text{小数3位四捨五入})$ <p>ここに、</p> <p>G_p' : 補正後の一般管理費等率</p> <p>G_p : 「表-④ 一般管理費等率」により求めた一般管理費等率 (%)</p> <p>γ : 前払金支出割合による一般管理費等率の補正係数</p> <p style="text-align: center;">表-④ 一般管理費等率</p> <table border="1" data-bbox="1581 1024 2629 1339"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工事原価</th> <th>500万円以下</th> <th colspan="2">500万円を超え30億円以下</th> <th>30億円を超えるもの</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">適用区分等</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> <th colspan="2">算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による</th> <th rowspan="2">下記の率とする</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般管理費等</td> <td>22.72%</td> <td>-5.48972</td> <td>59.4977</td> <td>7.47%</td> </tr> </tbody> </table> <p>改正根拠・理由</p> <p>「漁港漁場関係工事積算基準 平成30年度版（公益社団法人全国漁港漁場協会）第2章第2節間接工事費 2-3-1 表-④一般管理費等率」および「港湾土木請負工事積算基準 平成30年度改訂版（国土交通省港湾局監修）3節一般管理費 表-④一般管理費等率」の改定に準ずる。</p>	工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの	適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする	a	b	一般管理費等	22.72%	-5.48972	59.4977	7.47%
工事原価	500万円以下		500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの																															
	適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする																															
a			b																																	
一般管理費等	20.29%	-4.63586	51.34242	7.41%																																
工事原価	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの																																
	適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする																															
a			b																																	
一般管理費等	22.72%	-5.48972	59.4977	7.47%																																